

Portrait:

Das Mechatroniklabor der BANG[®]-Ausbildungsnetzwerke



Inhaltsverzeichnis

1. Berufsbild
2. Ansichten und Fotos
3. Personalprofil
4. Kapazität und Ausstattung
5. Standort
6. Anfahrt

1. Berufsbild



Der Mechatroniker bei BANG®

Vor der Ausbildung:

- Umfangreiche Beratung über die Ausbildung bei BANG
- Personalvorauswahl (nach Ihren Vorgaben), Assessment-Center, Kick Off - Tage

1. Lehrjahr:

- a) Mechanik (ca. 55 Tage)
 - Integriertes Projekt „Spindelpresse“
 - Feilen von Flächen und Formen, Sägen, Gewindeschneiden (Innen- und Außengewinde)
 - Ermittlung und Einstellen von Maschinenwerten, Bohren, Senken, Reiben
 - Drehen (Plan- und Längsdrehen, Zentrieren, Bohren)
 - Fräsen von Ebenen, winkelligen und parallelen Flächen
 - Herstellung von Werkstücken durch maschinelle Fertigungsverfahren
 - Arbeitssicherheit, UVV
- b) Elektrotechnik (30 Tage)
 - Elektrosicherheit + Installationstechnik
 - Industrieinstallation

Dauer:

85 Tage + 1 x monatlich 1 Tag Mechatronik-Werkunterricht

2. Lehrjahr:

- Elektropneumatik
- SPS Grundlagen
- Vorbereitung auf die Abschlussprüfung Teil I

Dauer:

39 Tage + 1 x monatlich 1 Tag Mechatronik-Werkunterricht

3. Lehrjahr:

- Elektronik I
- Elektronik II

Dauer:

21 Tage + 1 x monatlich 1 Tag Mechatronik-Werkunterricht

4. Lehrjahr:

- Vorbereitung auf die Abschlussprüfung Teil II

Dauer:

20 Tage + 1 x monatlich 1 Tag Mechatronik-Werkunterricht

Bemerkungen:

- Die Arbeitskleidung nach der jeweils gültigen UVV ist mitzubringen
- Je nach Unternehmensschwerpunkt können die Module auch vertieft werden

2. Ansichten und Fotos des Labors



Einblick ins Mechatroniklabor



Werkzeugwagen voll bestückt

2. Ansichten und Fotos



Auszubildende bei der Ausbildung im Bereich SPS



Auszubildende bei der Ausbildung im Bereich Elektronik

2. Ansichten und Fotos

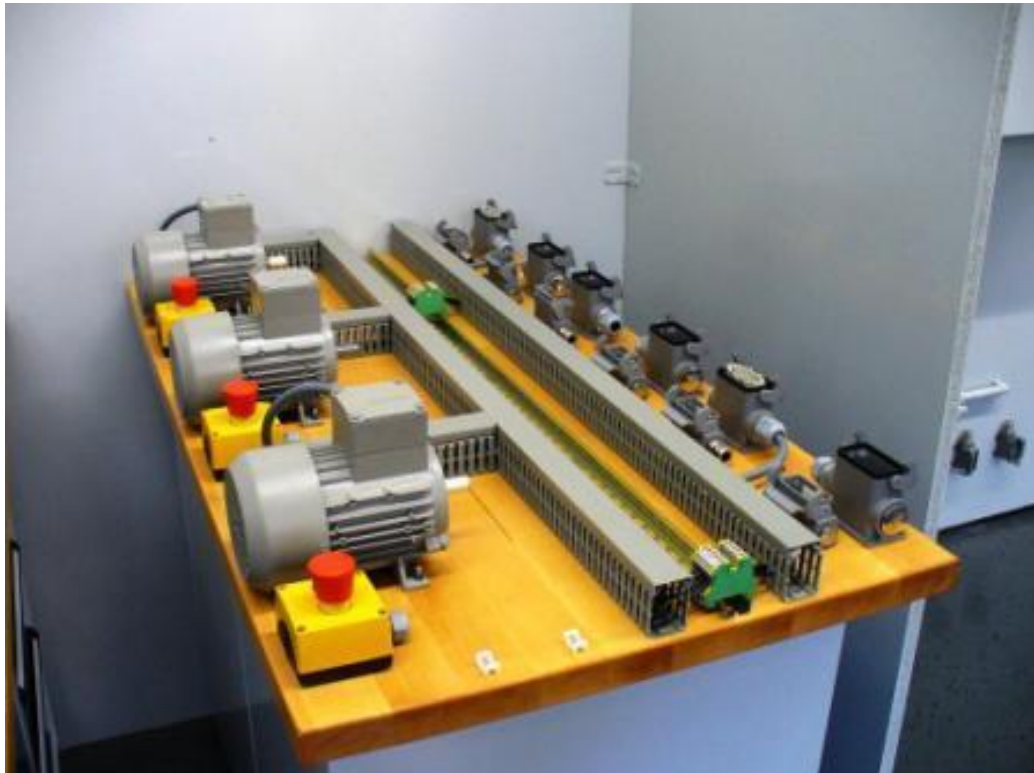


Schaltschrank für Übungen zum Aufbau von Maschinensteuerungen



Auszubildender bei einer Übung zum Aufbau elektronischer Steuerungen

2. Ansichten und Fotos



Motorenanordnung für Übungen zur Motorenverdrahtung / Motorensteuerung



Aufgeräumter Arbeitsplatz am Ende eines Ausbildungstages

3. Personalprofil



Holger Buhler, 37 Jahre

Qualifikationen:

- 1990 Ausbildung zum Energieelektroniker
- 1994 Facharbeiter im Schaltschrankbau
- 2000 Ausbilder Mechatroniker & Elektroniker
- 2001 Prüfungsausschuss für Mechatroniker
- 2006 Ausbildungsleitung für den gewerblich-technischen Bereich
- 11/2012 Ausbilder für Mechatronik und Elektrotechnik bei ELHA-MASCHINENBAU Liemke KG

4. Kapazitäten und Ausstattung

Das Mechatroniklabor MecBANG® in Hövelhof verfügt über 6 komplett ausgestattete stationäre Arbeitsplätze sowie 4 Schaltschrank-Arbeitsplätze. Ergänzt wird das Labor um mehrere modulare Arbeitsplätze, die für verschiedene Übungen in Anspruch genommen werden, wie zum Beispiel dem Aufbau von Schaltungen oder Steuerelementen im Rahmen einer komplexen Aufgabenstellung.

Ausbildungsberufe im Elektrobereich:

Das Mechatroniklabor ist eine spezialisierte Ausbildungswerkstatt, die eigens auf die Bedürfnisse von Elektroberufsbildern abgestimmt ist. Diese sind unter anderem:

- Mechatroniker / in
- Elektroniker/in für Betriebstechnik

Ausbildungsinhalte im Elektrobereich:

Die elektrotechnischen Inhalte der Ausbildung können inhaltlich zusammengefasst und in Module gegliedert werden:

- Elektrosicherheit und UVV
- Installieren und verdrahten
- Elektronik
- Messtechnik- und Sensorik
- Steuerungstechnik und Programmierung (SPS)
- E-Pneumatik
- E-Hydraulik
- Prüfungsvorbereitungen
- uvm.

4. Kapazitäten und Ausstattung

Ausstattung des Mechatroniklabors:

Praktische Übungen unter realen Bedingungen durchzuführen ist das Herzstück einer jeden Berufsausbildung. Damit alle relevanten Ausbildungsinhalte im elektrotechnischen Bereich auch bedarfsgerecht vermittelt werden können, ist das Mechatroniklabor umfassend ausgestattet. Die technische Ausstattung des Mechatroniklabors beinhaltet unter anderem:

- Oszilloskope
- Frequenzmessgeräte
- Portable Messgeräte
- Elektronische Bauteile
- Lötstationen
- Schneidkästen und Handbohrmaschinen
- Komplette Modulausstattung E-Pneumatik
- Komplette Modulausstattung E-Hydraulik
- Bausätze Logo + SPS-Steuerungstechnik
- Laptops und SPS-Software
- uvm.



- Frequenzgeneratoren
- Schneidkästen
- Handbohrmaschinen



- Oszilloskope
- weitere Messgeräte

4. Kapazitäten und Ausstattung



- Lötstationen
- Zubehör
- Portable Messgeräte



- Komplette Ausstattung für den Aufbau elektropneumatische Schaltungen



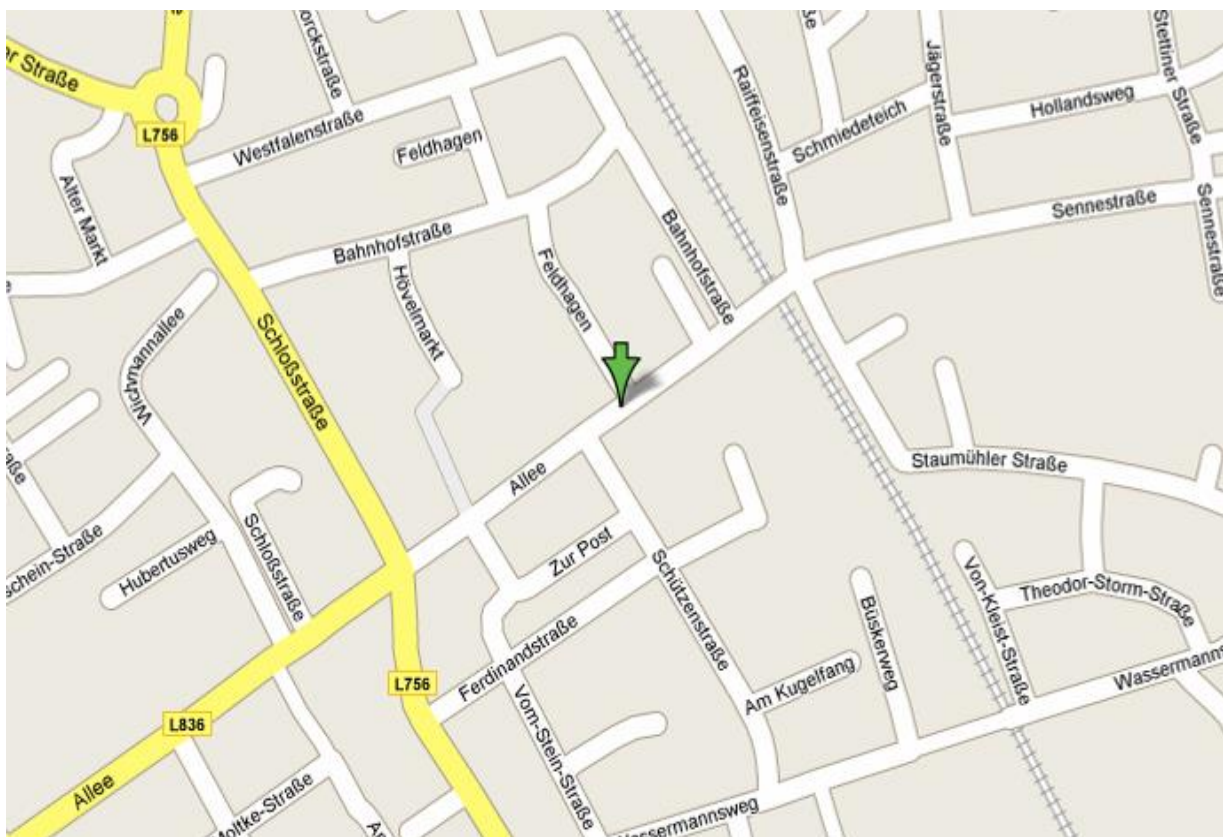
- Komplette Ausstattung für den Aufbau elektrohydraulischer Schaltungen

Wir möchten Ihnen zusätzlich die Möglichkeit einer Besichtigung des Mechatroniklabors anbieten, damit Sie sich vor Ort ein eigenes Bild über die Ausstattung und Leistungsfähigkeit von MecBANG® machen können. Für die Absprache eines Besichtigungstermins oder weiteren Informationen steht Ihnen das BANG®-Team jederzeit zur Verfügung.

5. Standort des Mechatroniklabors MecBANG®

Das Mechatroniklabor der BANG®-Ausbildungsnetzwerke befindet sich bei unserem Mitgliedsunternehmen ELHA Maschinenbau Liemke KG in Hövelhof:

MecBANG®-Mechatroniklabor
c/o ELHA Maschinenbau Liemke KG
Allee 16
33161 Hövelhof



Quelle: maps.google.de

Hinweis:

Auf dem Gelände der Firma ELHA Maschinenbau Liemke KG befindet sich auch die mechanische Werkstatt der BANG®-Netzwerks Hövelhof in dem die mechanischen Inhalte der Mechatronikausbildung vermittelt werden.

6. Anfahrt

Anreise mit dem Auto:

A33 → Paderborn Richtung Bielefeld

- Abfahrt Paderborn-Sennelager
- Bielefelder Strasse bis Hövelhof

A33 → Bielefeld Richtung Paderborn

- Abfahrt Stukenbrock-Senne
- Paderborner Straße bis Hövelhof



Anreise mit der Bahn:

Hövelhof verfügt über einen eigenen Bahnhof.
Von dort sind es noch ca. 5 Minuten Fußweg bis
zum Mechatroniklabor in der Allee 16.

Für eine genaue Bahnverbindung von Ihrem Wohnort
aus informieren Sie sich bitte über das Internet unter:

www.bahn.de

